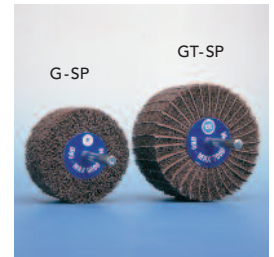


# NON-WOVEN WHEELS

## VLIESRÄDER

### G-SAITPOL SHAFT MOUNTED MIT SCHAFT



PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	TYPE HÄRTE			ABRASIVE SCHLEIFMITTEL			STRUCTURE STRUKTUR			BACKING UNTERLAGE
		MA	FA	VFA	Aluminium oxide Korund	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid	Tridimensional Dreidimensional	Extra open Sehr offen	Closed Geschlossen	
G-SP	40 x 20 x 6	•	•					•			•
	60 x 30 x 6	•	•	•				•			•
	80 x 30 x 6	•	•					•			•
	80 x 40 x 6	•	•					•			•

#### Characteristics

Tridimensional abrasive on non-woven web in synthetic fibre for glazing operations and metals flattening. Accurate finishing.

MA Medium / Medium

FA Fine / Fein

VFA Very fine / Sehr fein

#### Eigenschaften

Dreidimensionales ungewebtes Schleifvlies aus synthetischer Faser für das Satinieren und Mattieren. Sauberes Finish.

### GT-SAITPOL SHAFT MOUNTED - MIXED MIT SCHAFT - KOMBI

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	TYPE HÄRTE				ABRASIVE SCHLEIFMITTEL			STRUCTURE STRUKTUR			BACKING UNTERLAGE
		A-60	A-80	A-120	A-180	Aluminium oxide Korund	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid	Tridimensional Dreidimensional	Extra open Sehr offen	Closed Geschlossen	
GT-SP	40 x 20 x 6		•	•		•			•			•
	60 x 30 x 6	•	•	•	•	•			•			•
	80 x 30 x 6	•	•	•		•			•			•
	80 x 40 x 6	•	•	•		•			•			•

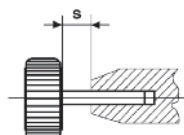
#### Characteristics

Tridimensional abrasive on non-woven web in synthetic fibre + cloth for glazing operations and metals flattening. Accurate finish.

#### SAFETY REMARKS

The maximum speed marked on each product **must never be exceeded**.

Maximum speed is relative to Max overhang  $S = 5$  mm.



#### Eigenschaften

Dreidimensionales ungewebtes Schleifvlies aus synthetischer Faser + Gewebe für das Satinieren und Mattieren. Sauberes Finish.

#### SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts **darf auf keinen Fall überschritten werden**. Die maximale Geschwindigkeiten sind für einen max. Überhang  $S = 5$  mm kalkuliert.